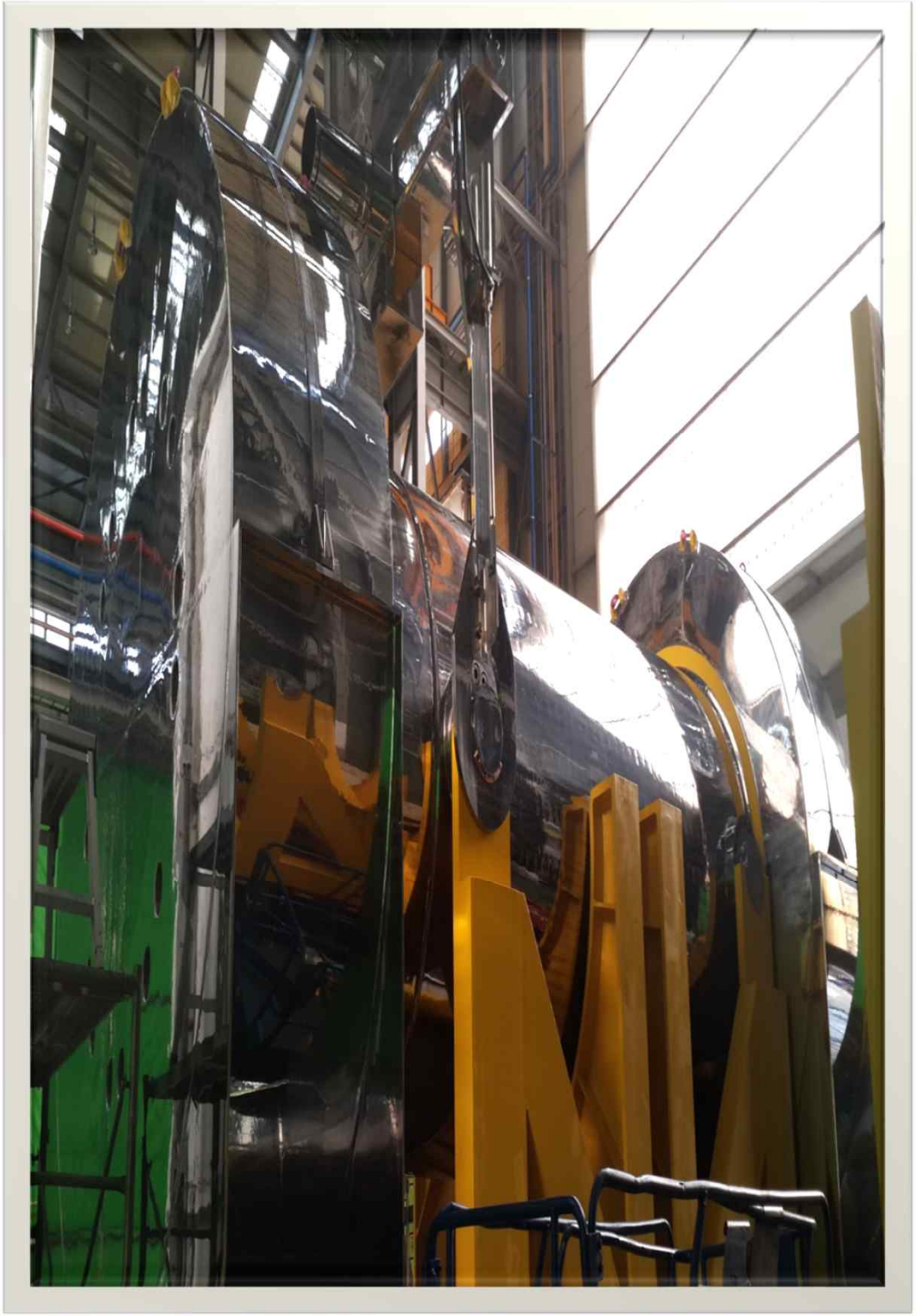
2022. 01

(주)광용버핑



CONTENT

- ✓ (주)광용버핑, 어떤 회사인가?
- ✓ 버핑이란?

CHAPTER 1 (주)광용버핑, 어떤 회사인가?

1. (주)광용버핑 Overview
2. 조직
3. 공장 소개
4. 회사 현황
5. 작업현황

1-1 (주)광용버핑 Overview

회사개요

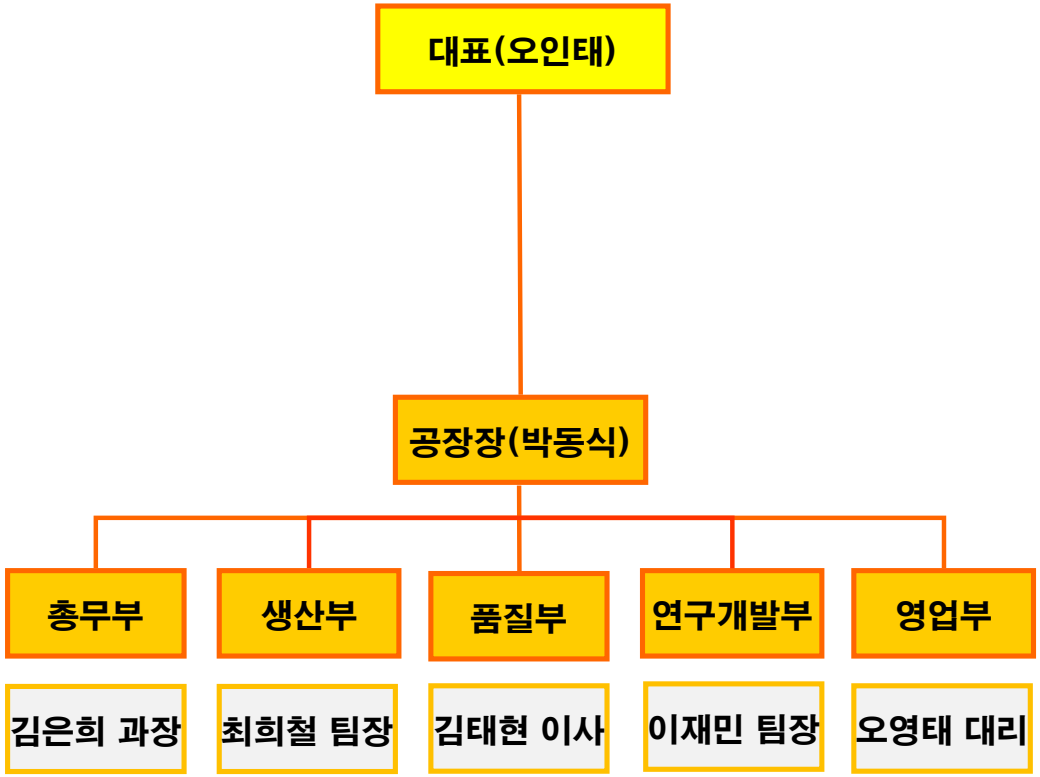
설 립 일	2021년 06월 01일
대표이사	오 인 태
자 본 금	3억원
주요제품	SUS, CARBON 표면처리 (버핑,폴리싱)
매 출 액	1000 백만원 (2019년도 기준)
종업원수	14명 (관리직 2명, 생산직 12명)
사 업 장	경상남도 김해시 한림면 안곡로 418
홈페이지	http://www.kwang-dragonbuffing.com

주요 연혁

- 1988. 경조연마 설립
- 2005. 03 광용산업 상호 변경
- 2010. 06 광용산업 상호변경 (부산 대저)
- 2014. 09 경남 김해로 이전
- 2015. 05 클린사업자로 선정
- 2019. 09 ISO 9001, ISO 14001 인증
- 2020. 07 광용버핑, 광용산업 유지
- 2021. 06 (주)광용버핑 법인 사업자 전환

1-2 조직도

조직도


대표(오인태)
공장장(박동식)
총무부
생산부
품질부
연구개발부
영업부
김은희 과장
최희철 팀장
김태현 이사
이재민 팀장
오영태 대리

공장 전경

• 소재지 : 경상남도 김해시 한림면 안곡로 418

공장 내부

1-4 회사 현황

회사

소 재 지	경상남도 김해시 한림면 안곡로 418
소 유 자	(주)광용버핑 (대표이사 오인태)
대 지	공장 3140M^2
건 평	공장 1256M ^{2}
등 록	공장용지 (2020.07)
용 도	제조
입 지	전방 50m 2차선도로

대표 이력

대 표	오 인 태
거주주택	경상남도 김해시 김해대로 1784-27
최종학력	부경대학교 지질학 전공
주요경력	서울교통공사 궤도과장 (2007~2013)
현 재	(주)광용버핑 대표 (2013~현재)

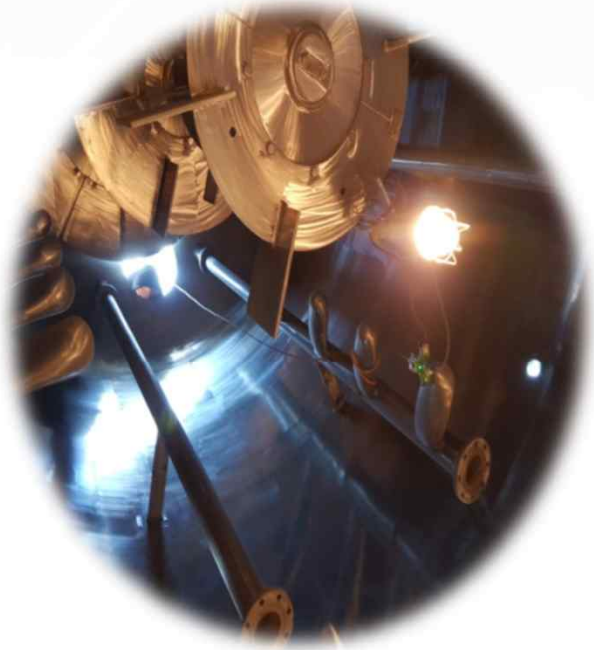
주요사업

플랜트 분야

배관자재
(PIPE & FITTING)

반도체관련 CHAMBER

각종 밸브류



재생탱크

CHAPTER 2 버핑이란?

1. 버핑이란
2. 버핑을 하는 이유
3. 작업공정도
4. 사업현황
5. 투자전략

버 핑 설 명

* 버핑(buffing) 이라고 하는 것은 입자를 사용한 표면 가공법의 일종이다.
때에 따라서는 폴리싱과 버핑을 합쳐서 버핑 가공으로 취급할 때도 있다.
폴리싱은 연삭 숫돌과 같이 점결 된 고형 숫돌을 사용하여 미세한 입자의 마찰 작용을 이용하여 가공 표면을 매끈하게 가공하는 작업이고, 버핑은 유연성 있는 몸체 위에 금강사를 사용하여 입자를 고착시킨 버프바퀴를 고속으로 회전시키고, 여기에 가공물을 접촉시켜 연삭하는 가공법이다. 그러므로 정밀도는 연삭보다 못하다. 버핑은 일종의 유연 연삭으로, 전공정에서 얻은 표면을 매끈하게 하는 연삭 작업이다

2-2 버핑을 하는 이유

기술의 파급효과

플랜트 산업의 지속적 성장과 국내외 그린에너지 산업의 중요성이 부각되고 있다. 대기업의 태양광분야 투자로 인한 폴리실리콘 공장 준설과 석유화학 공장의 증설로 밸브, 파이프, 피팅류 수요의 증가를 예상한다.

기술 적용분야

화학공장의 경우 주조된 밸브, 파이프, 피팅류의 내부 표면을 버핑/세정으로 잉여물질(강고한 산화물, 일반화물, 일반오물)의 제거, 표면편석층 등의 제거 및 거칠기 조정, 기름제거, 노화피막제거, 표면활성 화 등을 통해 고품질의 표면을 제작 사용한다.

화학공장의 배관라인을 주조상태로 사용하게 되면 내부표면에 있는 이물질과의 화학반응을 유발하게 되고 크랙, 핀홀 등에 생기는 부식(공식)으로 인하여 압이 세어 그 기능을 상실하게 된다. 밸브는 고가 이며 비연마 제품의 경우 수명이 짧으면 1~2년, 일반적으로 3~5년 정도 사용한다. 표면연마 즉, 버핑 을 하게 되면 수명이 2~3배 증가한다

작업공정 요약

공정번호	공정명	사용설비 / 공정설명	관리항목	특별특성	방법 관리기준	방법 확인방법	방법 주기	방법 기록	담당 생산	담당 QC	이상처리	비고
#10	자재 입고	■ 수입검사	용접 상태 겉모양	B	원자재 수입검사기준	Visual	입고시	수입검사성적서		●	반품	
#20	1차 버핑	■ 페이퍼 연마	외관	B	유해결함 없을것	Visual	전수		●		재작업	
			가공 면상태	B	검사기준	Visual	전수		●		재작업	
			연마 상태	B	검사기준	Visual	↑		●		↑	
#30	2차 버핑	■ 광택 연마	표면거칠기 상태	B	유해결함 없을것	Visual	전수		●		재작업	
			가공면 확인	B	유해결함 없을것	Visual	전수		●		재작업	
#40	세정	■ 세정 또는 방청	이물질 상태	B	유해결함 없을것	Visual	전수		●		재작업	
			외관 확인	B	유해결함 없을것	Visual	전수		●			
#50	완제품 검사	■ 최종검사	조도 게이지 검사	B	유해결함 없을것	조도 게이지	출하시	출하검사성적서		●	재작업	
			중요부 Check	↑	흠집, 찍힘, GIS 없을것	Visual	↑			●	↑	
#60	출하검사	■ Packing	이종품 혼입	B	없을 것	Visual	All		●		재포장	
			과 적	↑	100% ↓	↑	↑		●		↑	

사업 방향

제품 생산 극대화 ⇨ 고부가가치 산업수익성 증대

⇨ Strategic Alliance 확대 ⇨ Loyal Supplier/Customer 다수확보

준 비 기 2020.01~2020.12	도 약 기 2021.01~2021.12	성 장 기 2022.01~
➢최적화된 생산현장 및 시설완비 ➢초기 Staffing 완료	➢협력업체의 다변화 ➢생산기반 안정화 ➢생산물량 증가를 통한 수익성 증대 및 마케팅 시너지 창출 ➢최신 장비 시설 구축	➢장기고정 거래선 다수 확보 ➢생산기반 확충 ➢ISO 인증을 통한 고객의 신뢰확보

투자 전략

* 비전 및 중장기 목표 달성을 위해 우수 기업으로 성장기업으로 나아가기 위해서 영향력을 키우고 많은 제품을 생산할 수 있는 시설 투자로 양적 질적 성장을 세울 것임
* 지속적인 매출 성장을 위해 생산현장이 필요하며, 이에 시설투자가 절실히 필요함
* 신뢰 할 수 있는 기업, 질 좋은 상품 생산과 고객의 가치를 위해 노력하는 기업으로 이미지 향상에 노력을 해나갈 것임
* 투자지원제도를 적극 활용하여 투자재원을 확보하는데 중점을 두고 있음

투자 방향
생산공장증설
(기술인증 및 장비보유 증가)

경쟁력 제고를 위한
브랜드 육성

시설 투자

재원 확보

CHAPTER 3 주요공사현황

1. 배관, Fitting Part
2. 배관, Spool 공사
3. Plant 관련 공사

■공사명: BMT Fitting

■거래업체: BMT
■공사내용: BMT Elbow, Valve
■공사기간: 2018.05.03~2020.06.10

1-2 공사현황

배관, Fitting PART

■공사명: 후지킨태광

■거래업체: 후지킨태광-BFK
■공사내용: Elbow, Valve 1차 버핑
■공사기간: 2020.01.03~2021.08.05

1-3 공사현황

배관, Fitting PART

■공사명: Spool line Fitting Buffing

■거래업체: 금호석유, 롯데케미컬 Spool
■공사내용: Spool 버핑
■공사기간: 2020.01.03~2020.08.05

■공사명: Roof Reactor 버핑공사

■거래업체: ㈜ 두산메카텍
■공사내용: Carbon, Sus 배관라인 버핑공사
■공사기간: 2016.12.01~2017.05.31

2-2 공사현황

■공사명: 금호석유 고무공장 배관버핑공사

■거래업체: 메츠→금호석유
■공사내용: 금호석유 고무공장 내 SUS 배관라인 버핑공사
■공사기간: 2018.12.01~2021.07.30

2-3 공사현황

■공사명: 롯데케미컬 신설라인 배관버핑공사

■거래업체: 동양 P&F→롯데케미컬
■공사내용: 여수 롯데케미컬 4공장 배관 신설라인 버핑공사
■공사기간: 2019.04.01~2019.06.30

2-4 공사현황

배관, Spool 공사 PART

■공사명: 한화토탈 신설라인 배관공사

■거래업체: 대신기공→한화토탈
■공사내용: 한화토탈 ADL현장 배관라인 버핑공사
■공사기간: 2019.09.01~2019.10.31

2-5 공사현황

배관, Spool 공사 PART

■공사명: 한화토탈 PP4 PROJECT

■거래업체: 동양철관,세아제강→한화토탈
■공사내용: 한화토탈 PP4 현장 배관라인 버핑공사
■공사기간: 2019.11.03~2020.02.10

2-6 공사현황

■공사명: 롯데정밀 Mecellose PJT

■거래업체: 월드스틸파이프→롯데정밀
■공사내용: 롯데정밀 Mecellose PJT 배관버핑
■공사기간: 2020.04.01~2020.06.30

2-7 공사현황

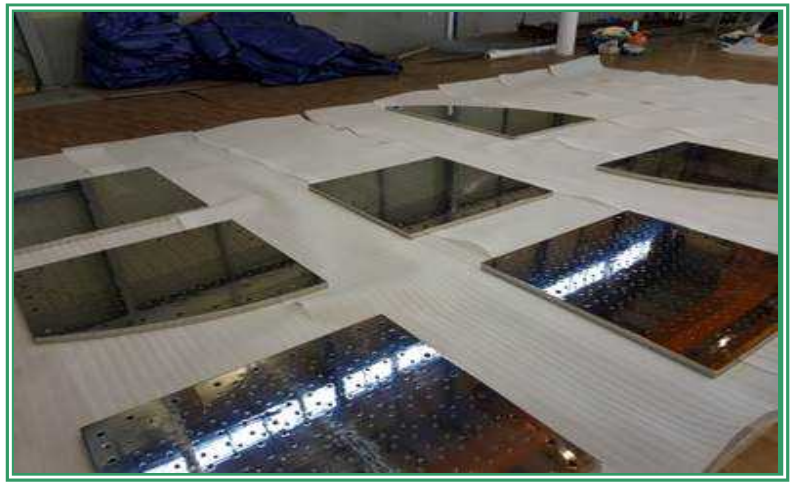
배관, Spool 공사 PART

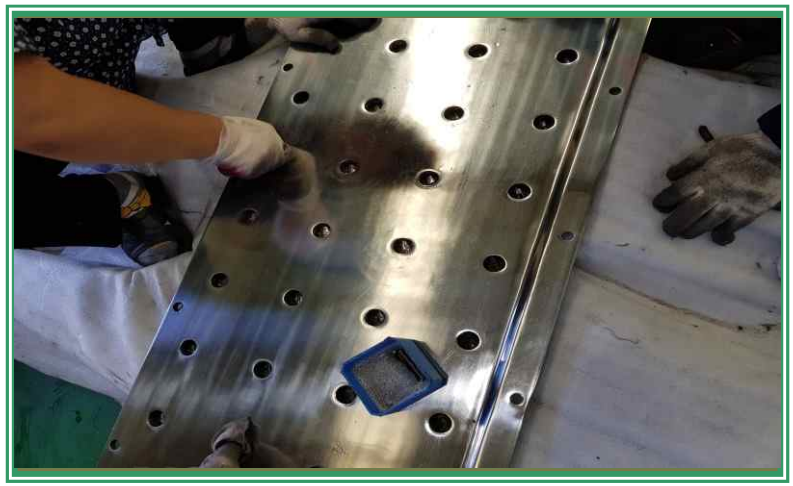
■공사명: HPC PROJECT(대산)

■거래업체: 롯데건설,대림산업-유한기술,정호이앤씨
■공사내용: 현대케미컬 신규공장 건설 배관라인 버핑
■공사기간: 2020.11.01~2021.08.20

■공사명: Support Beam & 분산판 버핑 및 세정

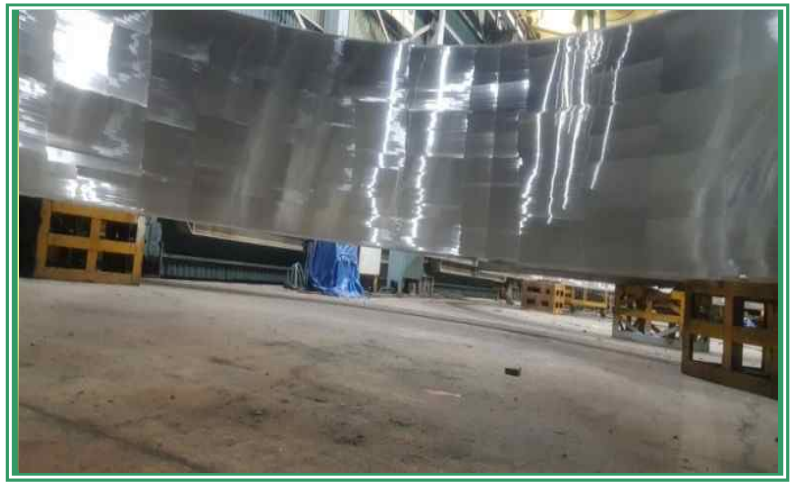
■거래업체: 경성정기→효성중공업
■공사내용: Vessel 내부 Internal 제품 버핑 및 세정
■공사기간: 2017.04.01~2017.09.30





■공사명: 공동수조 버핑작업

■거래업체: 두산메카텍
■공사내용: 공동수조 내부 버핑작업
■공사기간: 2019.05.01~2020.01.30



■공사명: HPC PROJECT

■거래업체: GS엔텍-대림산업
■공사내용: Vessel 내부 (Carbon Steel) Cone 버핑작업
■공사기간: 2020.04.01~2020.09.30

■공사명: Long Son PROJECT

■거래업체: 두산메카텍-삼성엔지니어링
■공사내용: Vessel 내부 버핑
■공사기간: 2020.03.01~2020.09.30

■공사명: 아사히 베셀 2기 버핑

■거래업체: 효성중공업-쓰미토모-아사히
■공사내용: Vessel 내부 버핑
■공사기간: 2021.03.01~2021.09.30

감사합니다.